Procedure for the manufacture of a disk, a pressed body, or the like, from a mass of tree shavings - particles or the like.

Patent number:

SE443945

Also published as:

Publication date:

1986-03-17

SE8103757 (L)

Inventor:

LOVGREN STEN; MOILANEN VEIKKO MAURI

Applicant:

LOVGREN STEN; MOILANEN VEIKKO MAURI

Classification:

- international:

B27N1/02; B27N1/00; (IPC1-7): B27N1/02; B27N3/02

- european:

B27N1/02D3

Application number: SE19810003757 19810616 Priority number(s): SE19810003757 19810616

Report a data error here

Abstract of SE443945

This invention concerns the combination, via a binding agent, of tree shavings, particles or similar material, to make a disc, pressed body or the like, in conjunction with a procedure for the production thereof. The invention requires the compression of the tree shavings or particles with an epoxy resin. The epoxy resin is sprayed under very high pressure, preferably over 200 kp/cm<2> ,for the mass of tree shavings or particles.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

SVERIGE

(12) UTLÄGGNINGSSKRIFT

[B] (21) 8103757-4

(19) SE

(51) Internationall klass 4 B27N

1/02

B27N 3/02



PATENTVERKET

(44) Ansokan utlagd och utläggningsskriften publicerad (41) Ansokan allmänt tillgånglig

86-03-17

(11) Publiceringsnummer

82-12-17

443 945

(22) Patentansokan inkom

81-05-16 81-06-16

Ansokan inkommen som:

(24) Lopdag

(62) Stamansokans nummer

(86) Internationall ingivningsdag (86) Ingivningsdag for ansökan

KI svensk patentansokan fullfoljd internationell patentansokan med nummer

om europeiskt patent (30) Prioritetsuppgifter

omvandlad europeisk patentansokan med nummer

(71) Sökande

Sten Lövgren, Kometvägen 17 183 33 Täby SE Veikko Mauri Moilanen, Imatra FI

(72) Uppfinnare Sök

(74) Ombud

Bjerken H

(54) Benämning

Förfarande för tillverkning av en skiva, presskropp eller dylikt av en massa av träspån, -partiklar eller dylikt

Anförda Publikationer: DE,B 1 228 053(B29J 5/00) DE,A 1 453 368 (B29J 5/00) (56)

(57) Sammandrag:

Denna uppfinning avser av medelst ett bindemedel sammanfogade träspån, -partiklar eller dylikt bestående skiva, presskropp eller dylikt jämte ett förfarande för framställning därav. Enligt uppfinningen användes för hopbindningen av träspånen eller -partiklarna ett epoxiharts. Epoxihartset sprutas under mycket högt tryck, företrädesvis över 200 kp/cm², på massan av träspån eller -partiklar.